

## Separador Trifásico

### Surface Well Testing

El separador trifásico horizontal diseñado para separar y cuantificar los gastos de gas, aceite y agua producida por el pozo, este separador puede ser usado en pruebas de pozos exploratorios y pozos de desarrollo o producción, asimismo puede ser usado durante el periodo de la limpieza del pozo y en pozos que hayan sido estimulados y/o fracturados.

Tiene incorporado un conjunto de válvulas para controlar el nivel de líquido y a la vez la presión dentro del recipiente,

El separador tiene un sistema redundante de seguridad: la válvula de relevo con presión de apertura pre-calculada y el disco de ruptura.



## Separador Trifásico

### Surface Well Testing

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descripción	Separador Trifásico Horizontal
Presión Máxima de trabajo	2,000 PSI
Medida del Recipiente	48" X 12.5 FT
Temperatura de trabajo	-14°F (25°C) @400°F (204°C)
Marca	National Tank Company
Número de Serie (TAG)	T 1315005-01
Número Económico	SP-SWT-07
Gasto de Gas Máximo	90 MMSCFD
Gasto de Aceite y agua	16500 BPD
Servicio	SOURCE SEVICE, H2S - CO2
Tiempo de retención	1 min.
Válvula de Relevo	2 x AGC VALVES 3" x 4" (900)
Válvula Neumática de Gas	FISHER C1
Línea de Entrada	4" Fig. 602
Salida de Gas	Línea de gas 6"
Salida de Aceite	3" Fig. 602
Salida de Agua	3" Fig. 602
Salida de Relevo	4" Fig. 206
Salida de Dren	2" Fig. 1502
Dimensiones de Remolque Testing Express	2.43 x 4.21x 2.16

\*De acuerdo a requerimientos de NACE MR 0175-90 y ASME sección 8 División 1

Para obtener más información, comuníquese con un representante de SanPetrol o envíe un correo electrónico a: [contacto@sanpetrol.mx](mailto:contacto@sanpetrol.mx)