

## UNIDADES MEZCLADORAS DE FLUIDOS

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE EQUIPOS

Categoría	Descripción
<b>Unidades BULK</b>	Diseñadas para el transporte y suministro de cemento a granel, cuentan con dos silos de 10 toneladas cada uno (20 toneladas totales) y sistemas de soplado a 40 psi para el desplazamiento del material. Estas unidades permiten la alimentación continua hacia unidades mezcladoras, optimizando los tiempos de operación en campo.
<b>Batch Mixer</b>	Diseñada para la preparación de mezclas homogéneas de fluidos de cementación o estimulación, equipada con tanques dobles de 50 barriles cada uno (100 bls totales), bombas centrífugas y sistemas hidráulicos de alta presión (hasta 5,000 psi). Su sistema de control y monitoreo permite ajustar parámetros de mezcla y bombeo con precisión.

