

UNIDADES MEZCLADORAS DE FLUIDOS

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE EQUIPOS

Categoría	Descripción
Unidades BULK	Diseñadas para el transporte y suministro de cemento a granel, cuentan con dos silos de 10 toneladas cada uno (20 toneladas totales) y sistemas de soplado a 40 psi para el desplazamiento del material. Estas unidades permiten la alimentación continua hacia unidades mezcladoras, optimizando los tiempos de operación en campo.
Batch Mixer	Diseñada para la preparación de mezclas homogéneas de fluidos de cementación o estimulación, equipada con tanques dobles de 50 barriles cada uno (100 bls totales), bombas centrífugas y sistemas hidráulicos de alta presión (hasta 5,000 psi). Su sistema de control y monitoreo permite ajustar parámetros de mezcla y bombeo con precisión.

