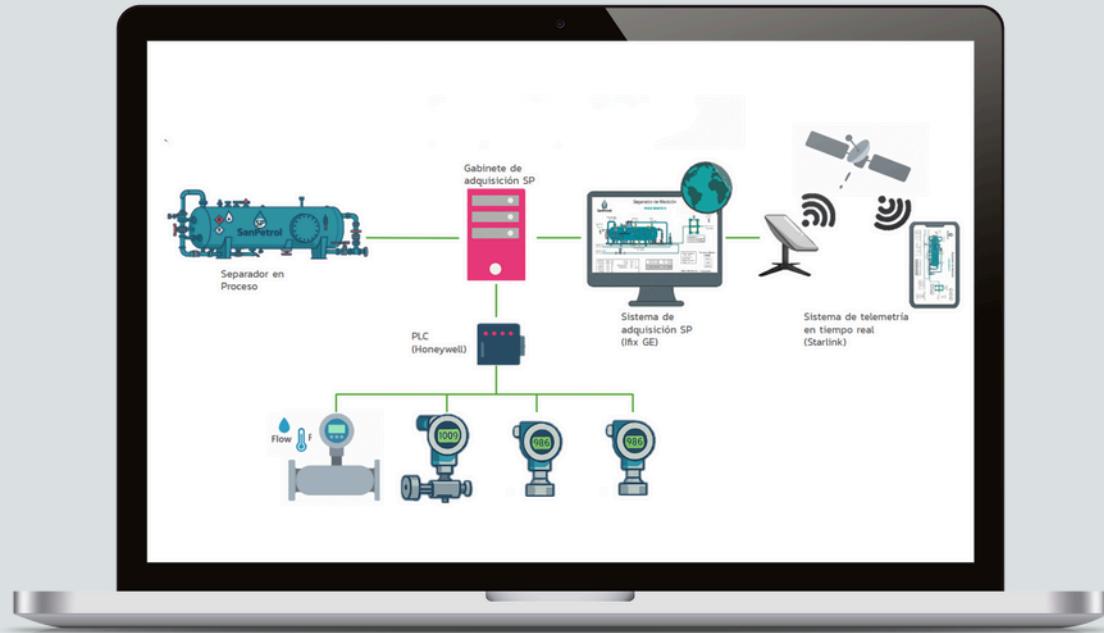
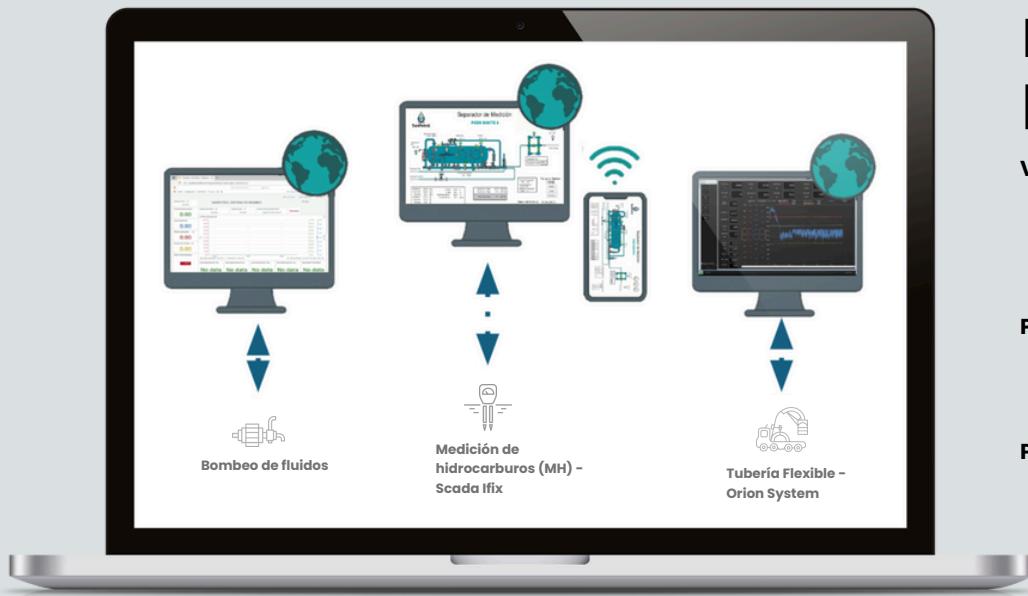


**Mapa lineal del
Proceso
de adquisición
de datos**





Adquisición de datos

En tiempo real por línea de negocio

Variables

- Presión estática
- Presión diferencial
- Temperatura
- Flujo

Protocolos de comunicación

- Hart 4-20
- Modbus RS485
- Compatibilidad: Endress+Hauser, Micromotion

Procesamiento y control

- PLC Honeywell con módulo AGA3
- HMI con sistema de adquisición en tiempo real
- Arquitectura desarrollada por SanPetrol basada en Fix de GE